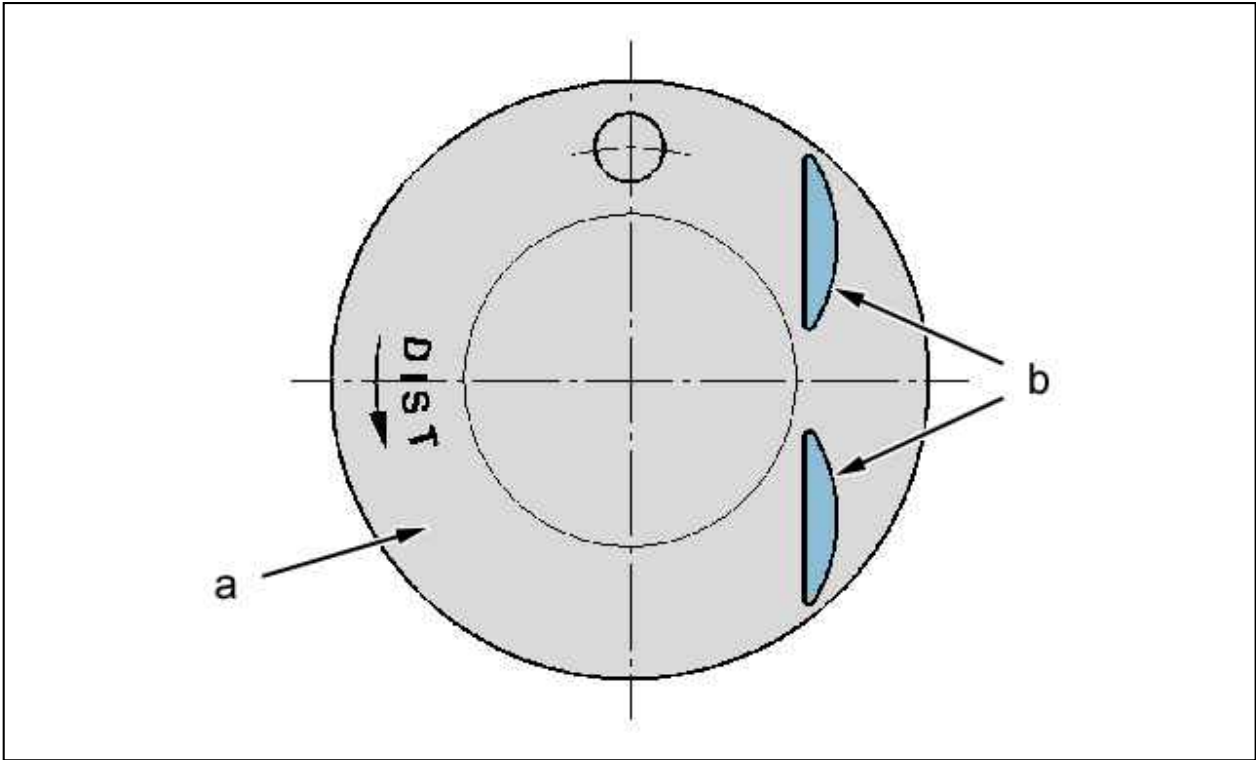


识别 - 数据：活塞 - 活塞轴 - 活塞环

1. 活塞

1.1. 识别



图：B1CP0N7D

发动机	冷态压印 (如 "a" 所示)	气门间隙 (如 "b" 所示)
EW10A	代码字母L	是
EW10J4	代码字母E	否
EW10J4S	-	是

1.2. 数据

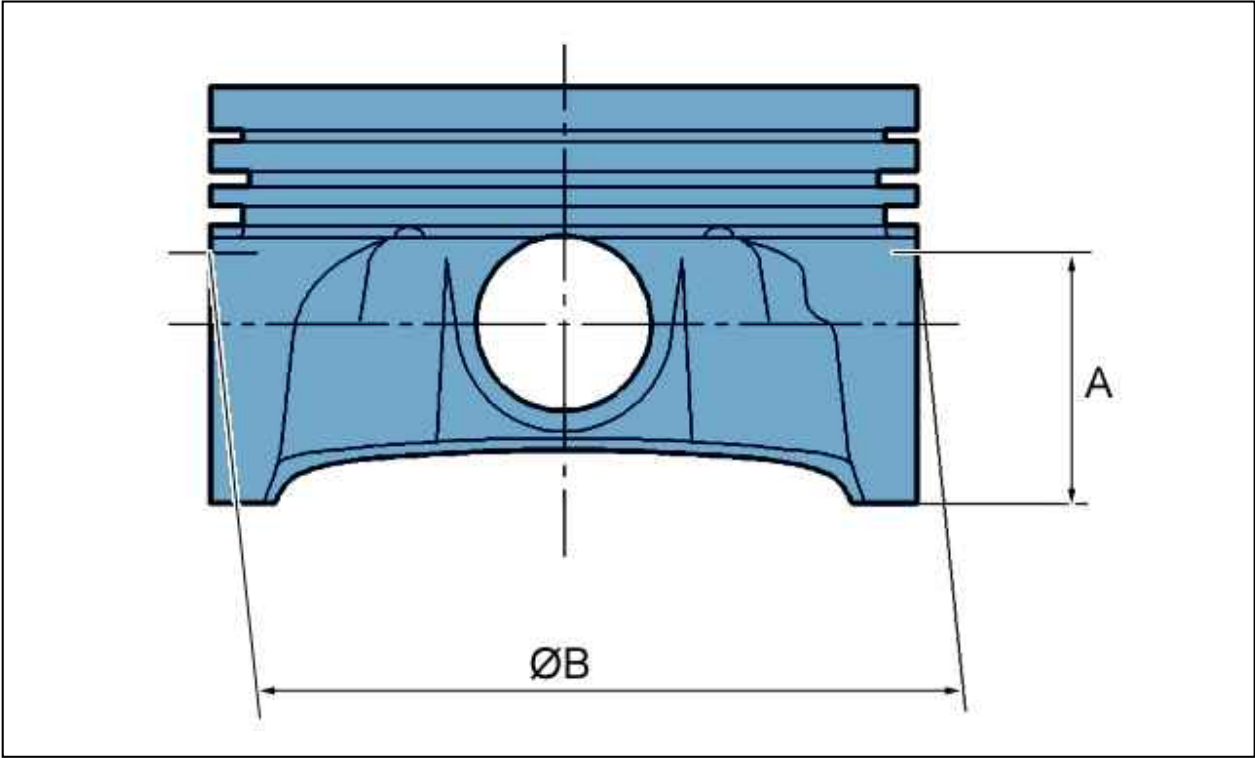


图 : B1CP0N8D

活塞直径 (mm)			
发动机	尺寸	名义尺寸	维修尺寸
EW10A	A	30,6 mm	
	Ø B	84,975 mm	85,575 mm
EW10J4	A	30,6 mm	
	Ø B	84,948 mm	85,548 mm
EW10J4S	A	29,5 mm	
	Ø B	84,88 mm	85,48 mm

1.3. 活塞偏移

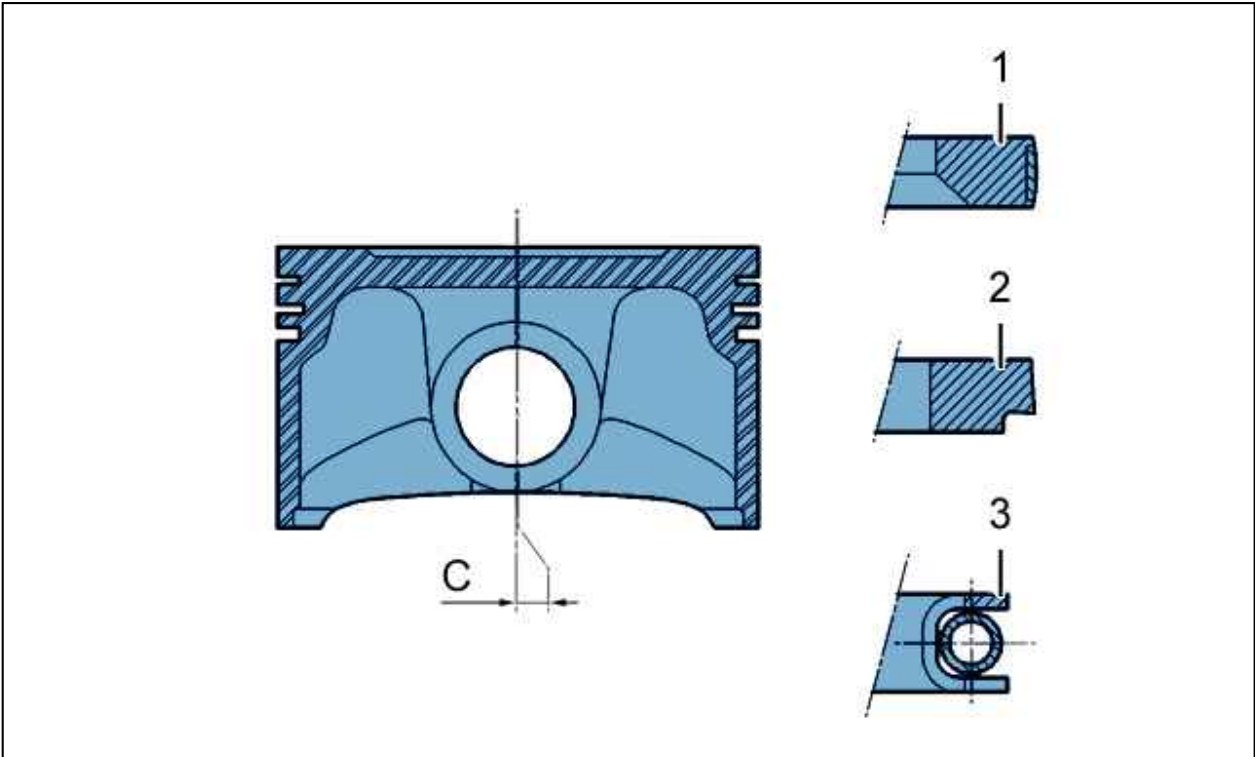


图 : B1CP0N9D

- (1) 气环.
- (2) 密封圈 .
- (3) 刮油环 .

"C" 活塞偏移	
发动机	尺寸"C"
EW10A	0,8 ± 0,1 mm
EW10J4	0,8 ± 0,1 mm
EW10J4S	0,8 ± 0,1 mm

1.4. 高度

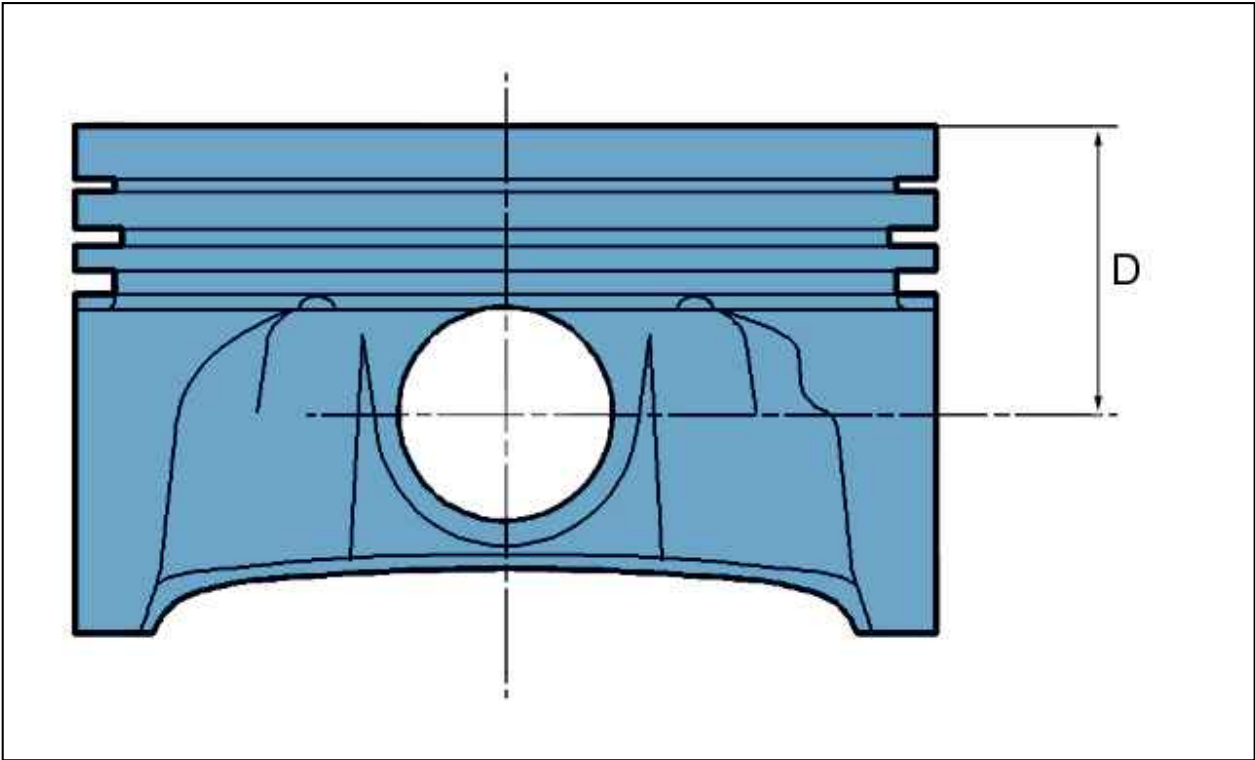


图 : B1CP0NAD

高度 "D"	
发动机	尺寸"D"
EW10A	29 ± 0,025 mm
EW10J4	29 ± 0,025 mm
EW10J4S	29,55 ± 0,025 mm

2. 活塞环

EW10A - EW10J4 发动机			
活塞环	(1) 气环	(2) 密封圈	(3) 刮油环
厚度	1,2 (-0,005 ; -0,03) mm	1,5 (-0,005 ; -0,03) mm	2 (-0,01 ; -0,05) mm
活塞环间隙	0,2 (+0,25 ; 0) mm	0,2 (+0,20 ; 0) mm	-
颜色标识	粉红色	咖啡色	紫色

EW10J4S 发动机			
活塞环	(1) 气环	(2) 密封圈	(3) 刮油环
厚度	1,2 (-0,005 ; -0,03) mm	1,5 (-0,005 ; -0,03) mm	2,5 (-0,01 ; -0,05) mm
活塞环间隙	0,2 (+0,15 ; 0) mm	0,2 (+0,20 ; 0) mm	-

EW10J4S 发动机			
颜色标识	白色	咖啡色	黄色

3. 活塞轴

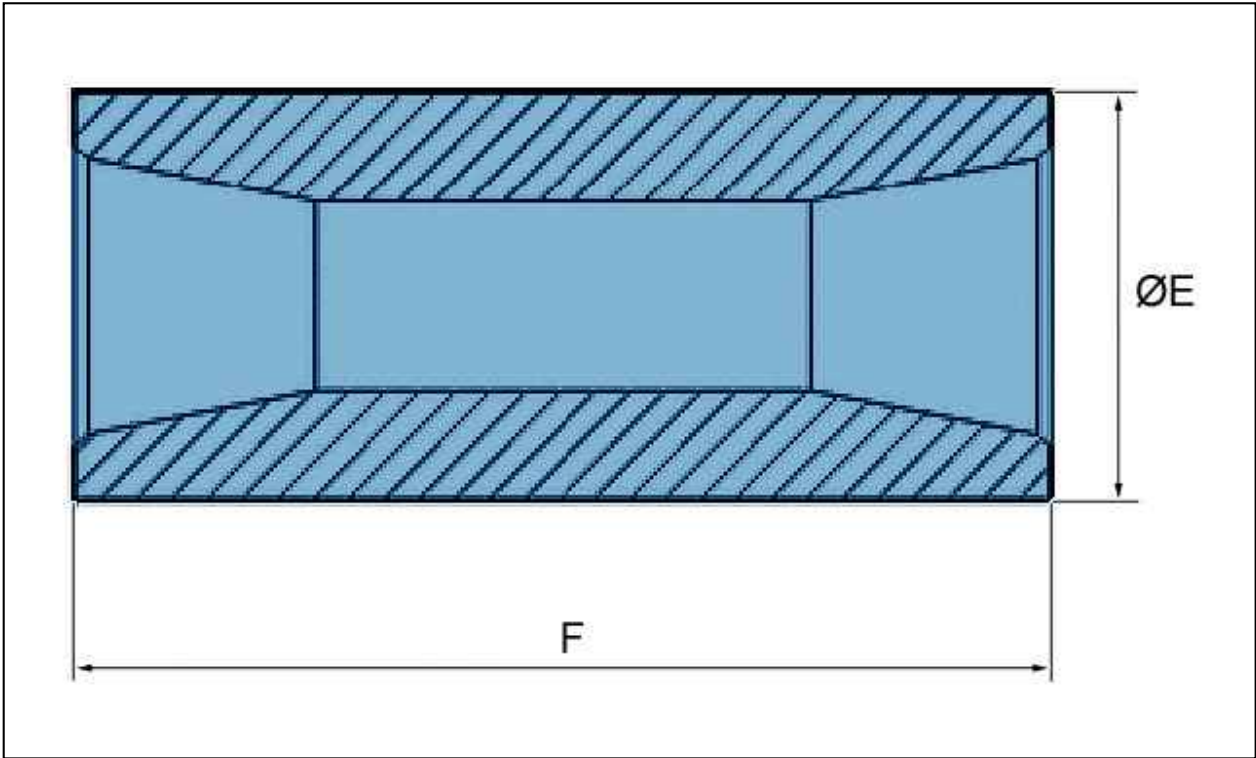


图 : B1CP0NBD

活塞轴		
发动机	"F" 长度	直径"E"
EW10A	56 (+0 ; -0,3) mm	21 (+0 ; -0,005) mm
EW10J4	58 (+0 ; -0,3) mm	21 (+0 ; -0,005) mm
EW10J4S	55 (+0 ; -0,2) mm	21 (+0 ; -0,005) mm

发动机 EW10J4S在活塞连杆上具有卡环.

拆卸 - 安装：发动机环封

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	编号	名称
[0189] 图：E5AB0FGT	[0189-H1] [0189-H2]	冲头，用于安装曲轴唇形油封（正时侧）
[0189] 图：E5AB0FHT	[0189-G1] [0189-G2]	冲头，用于安装曲轴唇形油封（飞轮侧）
[0189-C] 图：E5AB0FKT	[0189-C]	飞轮止动块

2. 拆卸

断开蓄电池.

将车辆放置在斜面上.

2.1. 曲轴密封圈 (正时侧)

拆卸 :

- 右前轮
- 发动机装饰罩
- 右前挡泥板
- 附件驱动皮带
- 正时皮带
- 曲轴齿轮(正时齿轮端)

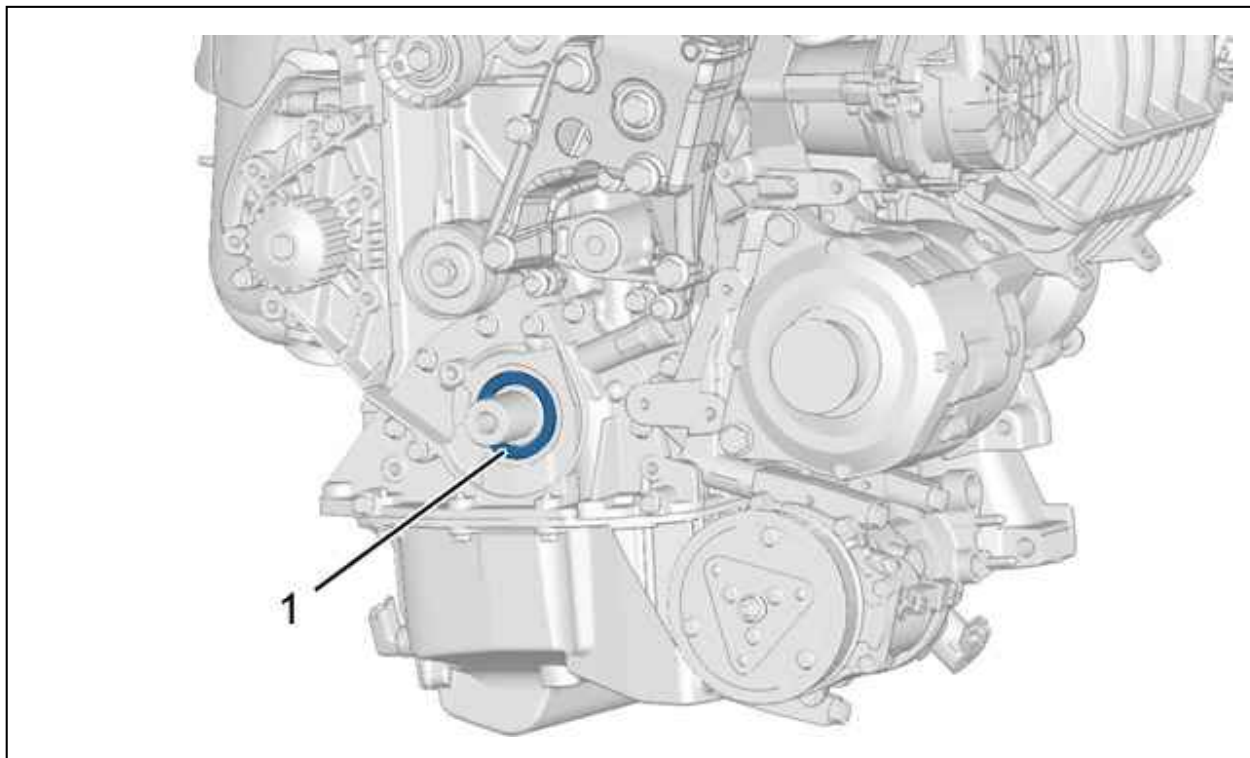


图 : B1CP0KKD

拆下曲轴密封圈 (1).

2.2. 曲轴密封圈 (飞轮侧)

拆下变速箱.

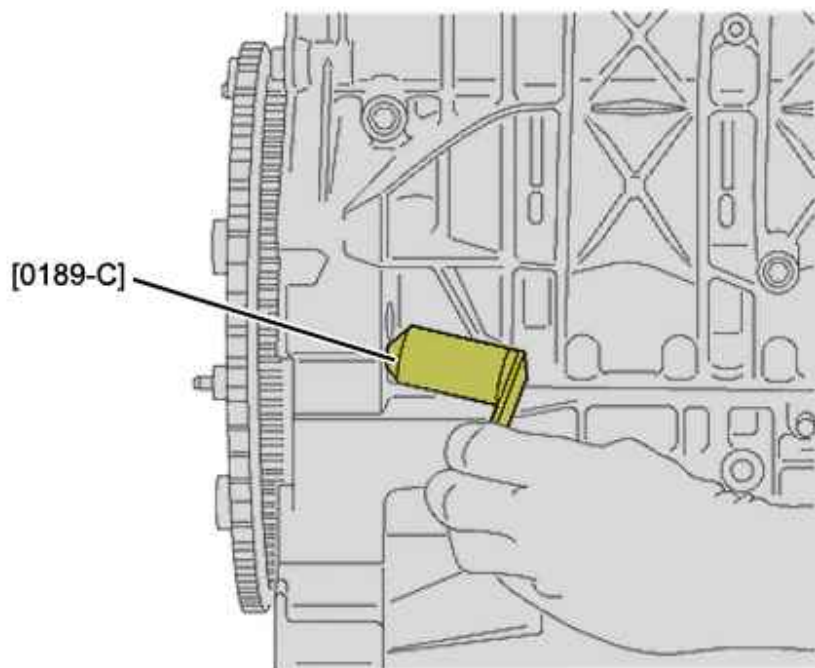


图 : B1BG0YXD

安装工具 [0189-C].

备注 : 将工具[0189-C]插入飞轮上的盲孔内 , 从而将工具[0189-C]安装到位.

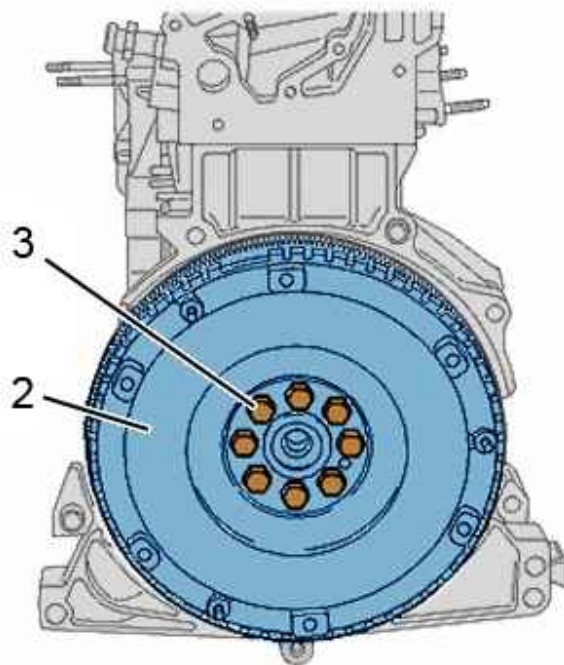


图 : B1CP0KLD

拆卸 :

- 螺栓 (3)
- 飞轮或驱动盘 (2) (根据车辆装备)
- 工具[0189-C]

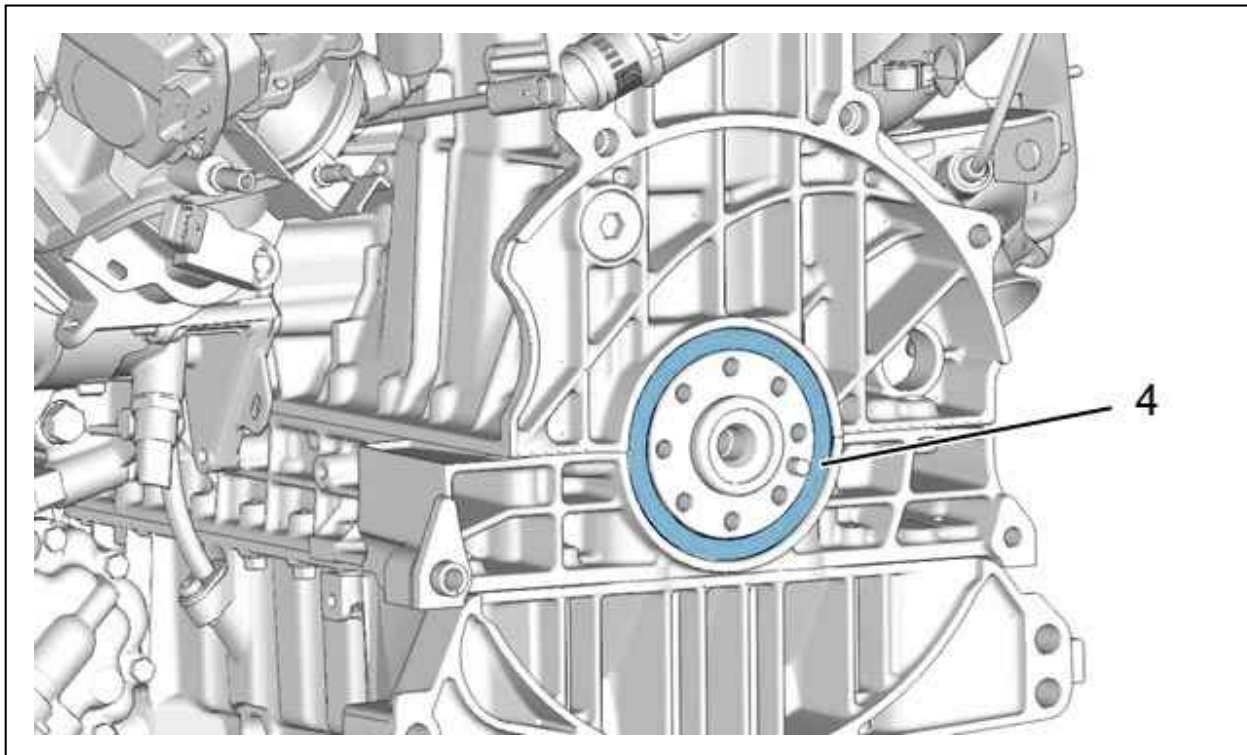


图 : B1CP0KMD

拆下曲轴密封圈 (4).

3. 安装

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值 ⓘ .

3.1. 曲轴密封圈 (正时侧)

警告 : 必须使用新密封圈.

警告 : 安装凸轮轴密封圈之前, 检查密封圈安装面是否干净, 没有密封胶的痕迹.

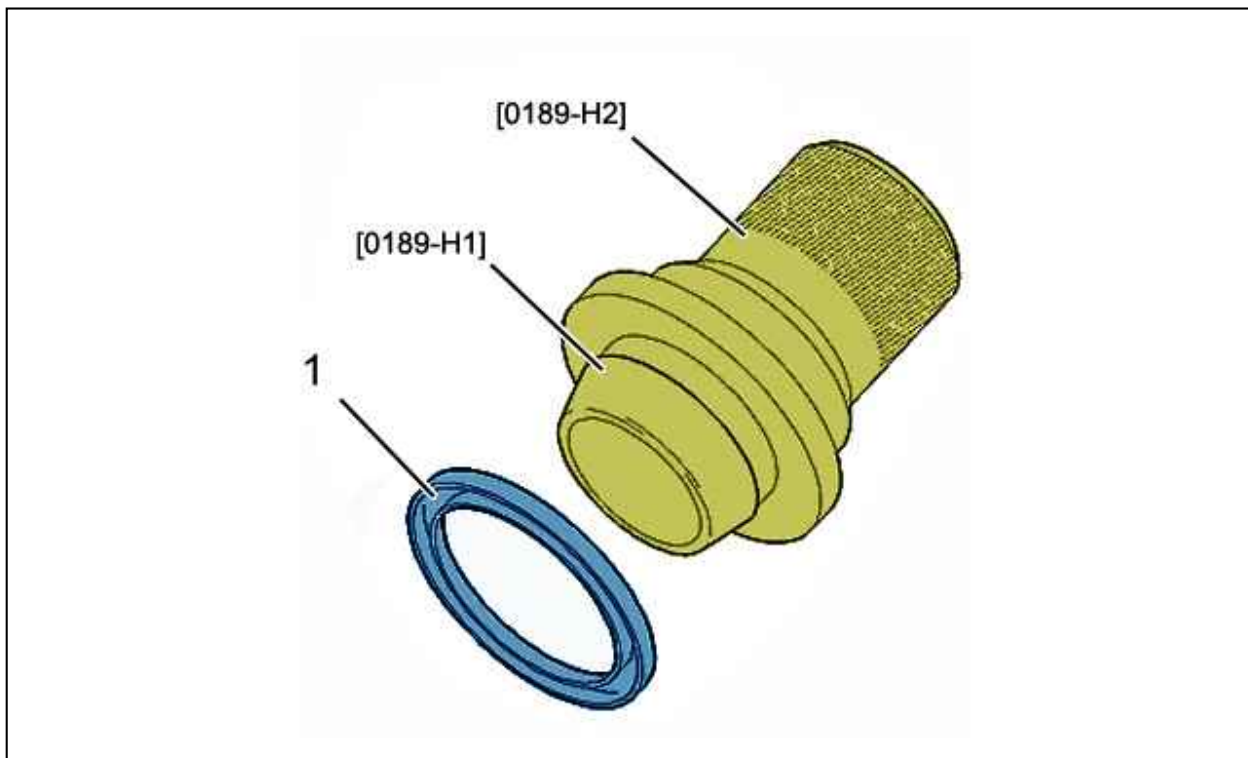


图 : B1BG0YZD

安装 : 在工具 [0189-H1] 上的工具 [0189-H2].

警告 : 安装时用机油润滑工具的唇边 , 但不要润滑密封圈(1)的外表面.

在工具 [0189-H2] 上安置新油封 (1).

拆下工具 [0189-H1].

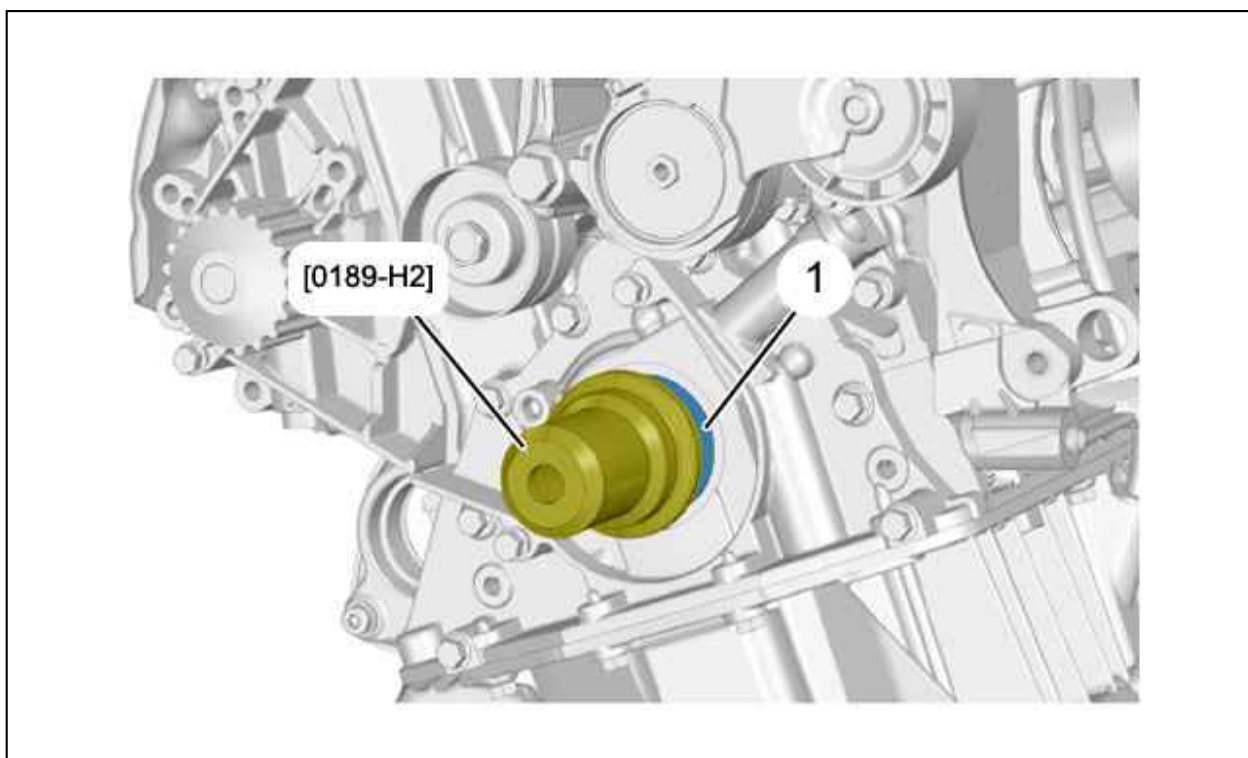


图 : B1BG0Z0D

使用工具 [[0189-H2]] 安装新的密封圈 (1) (在气缸体上).

重新安装 :

- 曲轴齿轮(正时齿轮端)
- 正时皮带
- 附件驱动皮带

- 右前挡泥板
- 右前轮
- 发动机装饰罩

3.2. 曲轴密封圈 (飞轮侧)

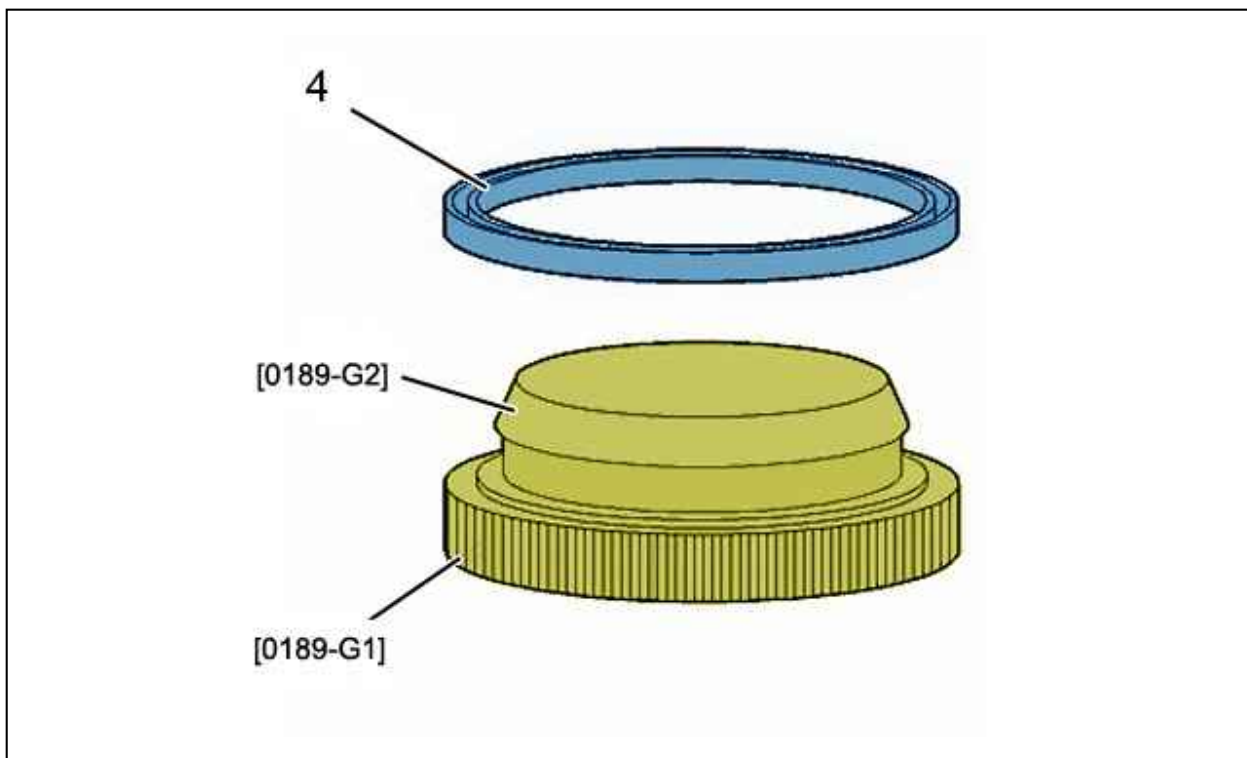


图 : B1BG0Z1D

安装 : 在工具 [0189-G2] 上的工具 [0189-G1].

警告 : 安装时用机油润滑工具的唇边, 但不要润滑密封圈(4)的外表面.

在工具 [0189-G1] 上安置新油封 (4).
拆下工具 [0189-G2].

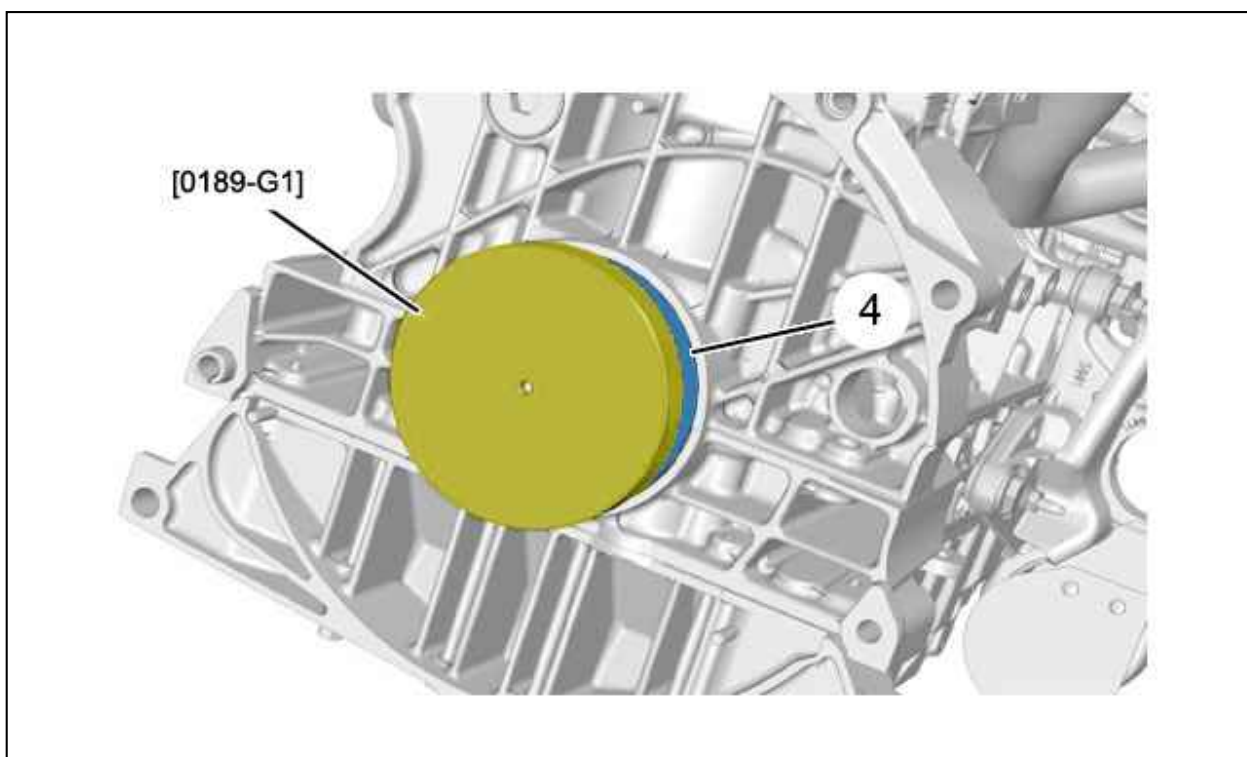


图 : B1BG0Z2D

使用工具 [0189-G1] 安装新的密封圈 (4).

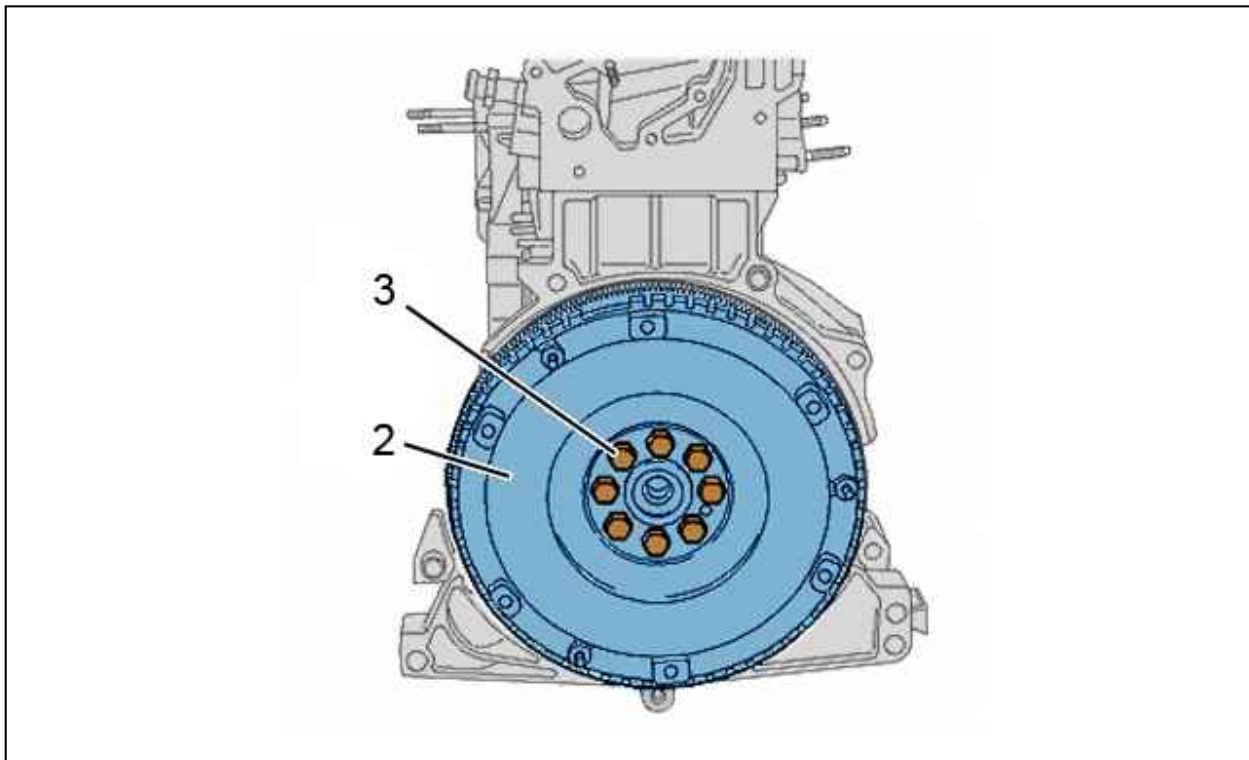


图 : B1CP0KLD

警告 : 务必更换螺栓(3).

警告 : 在安装螺栓之前, 必须清洁螺栓(3)的螺纹(螺栓(3)).

警告 : 清洁曲轴与发动机飞轮的接触面.

重新安装 :

- 飞轮或驱动盘 (2) (根据装备)
- 个 (新)螺栓(3)

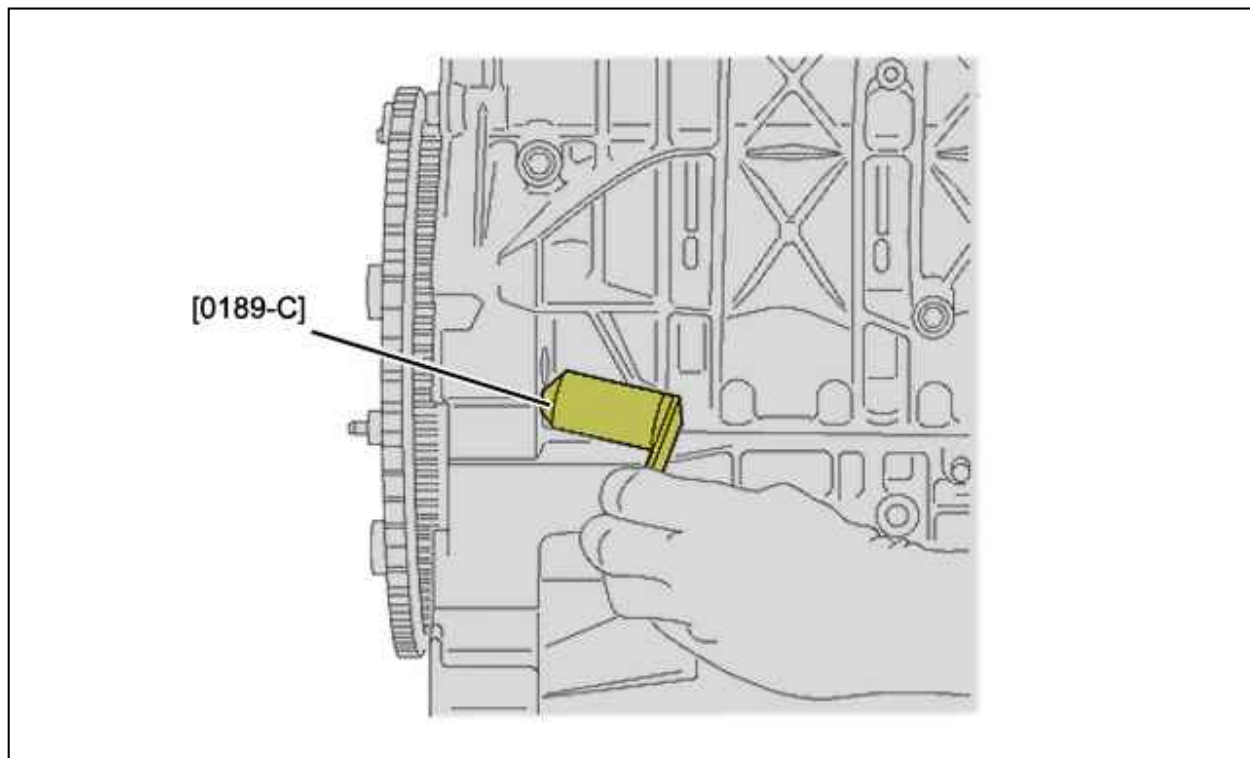


图 : B1BG0Z4D

安装工具 [0189-C].

根据扭矩值拧紧螺栓 (3) (按照图示顺序).

拆下工具 [0189-C].

安装变速箱.

警告 : 蓄电池恢复原先接线后 , 再执行必要的操作.

连接蓄电池.

拆卸 - 安装：附件驱动皮带

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

设备：

- 移动式千斤顶
- 橡胶塞块

工具	编号	名称
[0188-Q1]  图：E5AB05JT	[0188-Q1]	直径为4 mm 的销

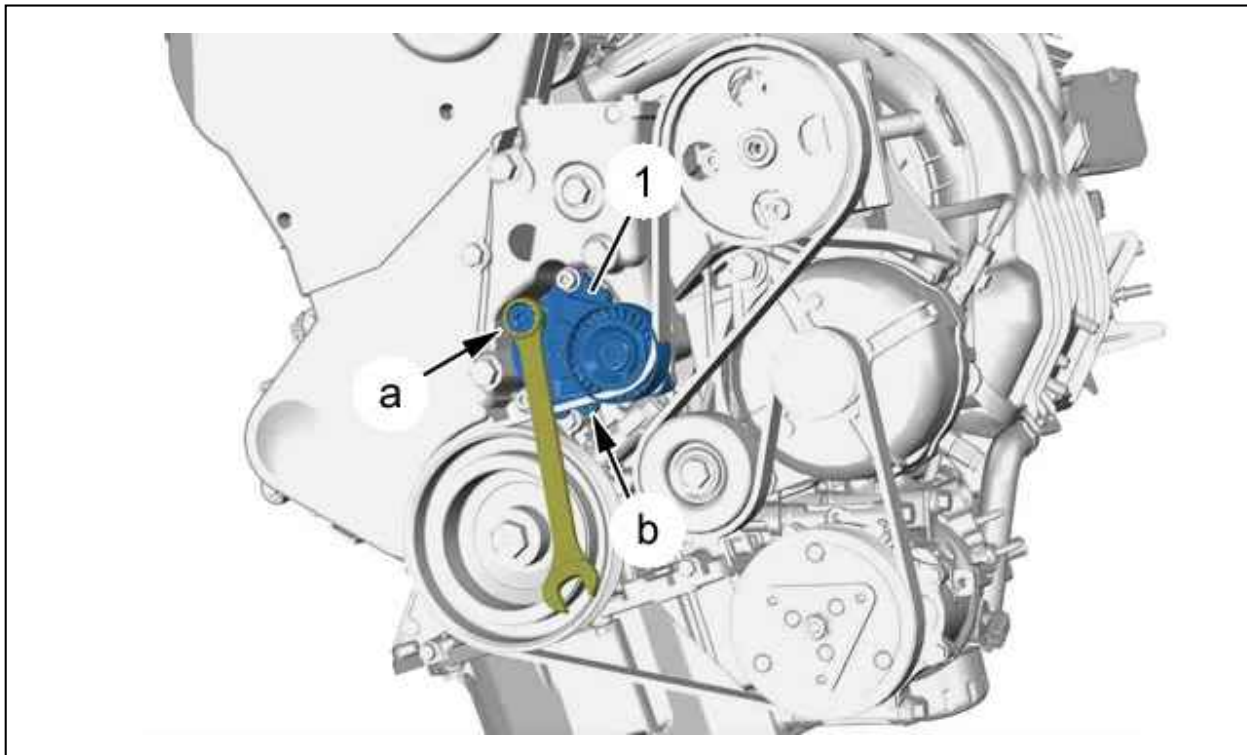
2. 拆卸

2.1. 附件驱动皮带

将车辆放置在斜面上.

拆卸：

- 发动机装饰罩 (根据车辆装备)
- 右前轮
- 右前挡泥板
- 发动机下护板

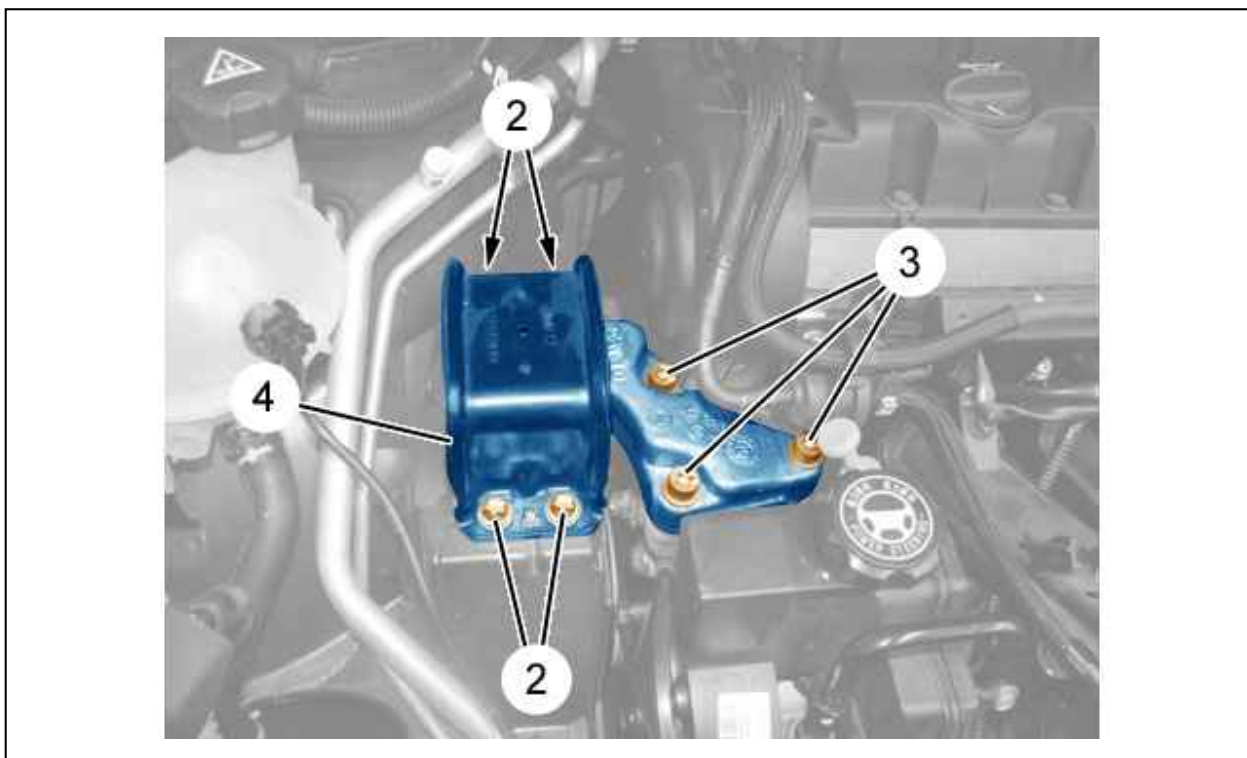


图：B1BG2UBD

压动态张紧轮 (1)；使用19 mm两用扳手（如 "a" 所示）(逆时针).
用销钉定住自动张紧轮 (1) (在 "b" 处)；使用工具 [0188-Q1].
拆下附件传动皮带.

警告：保证张紧轮 运转自由 (无松旷和阻力点).

2.2. 动态张紧轮

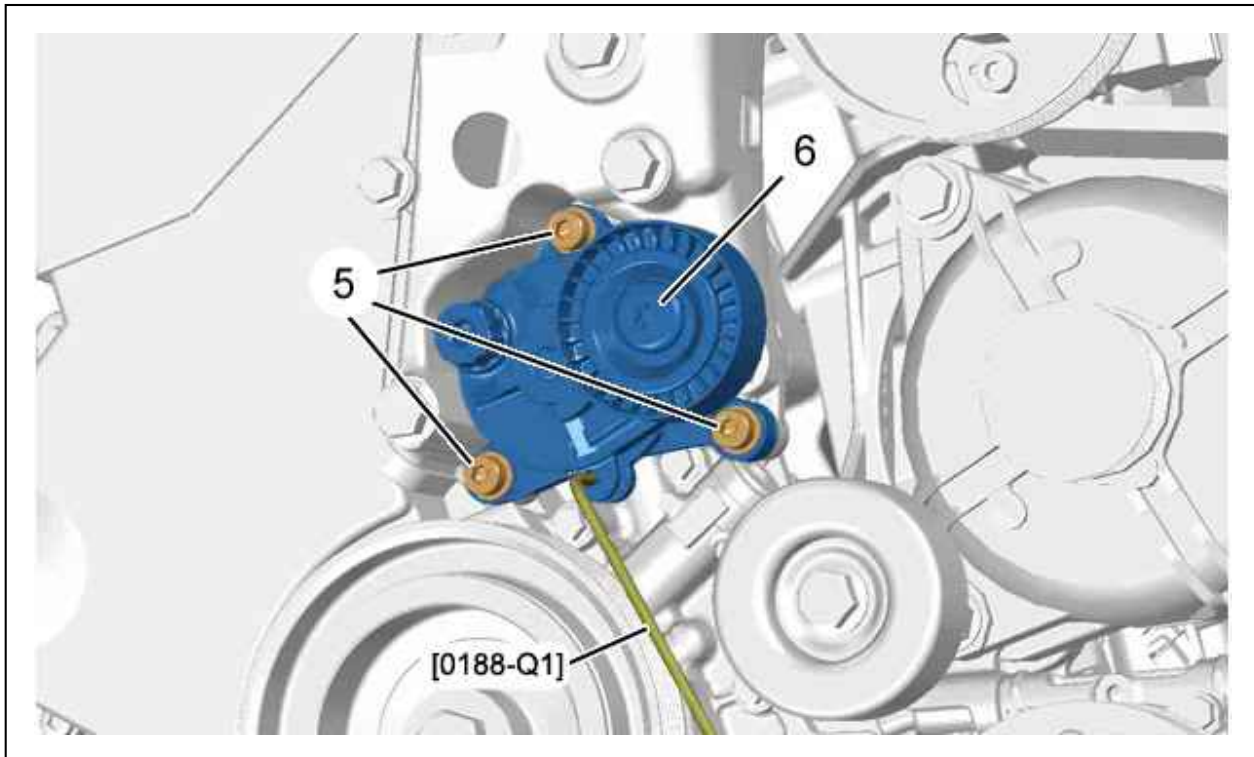


图：B1BG31MD

支撑发动机；使用车间起重机和橡胶块.
拆卸：

- 螺栓 (2)

- 螺栓 (3)
- 发动机右侧支撑(4)



图：B1BG31ND

拆卸：

- 3螺栓 (5)
- 动态张紧轮(6)

3. 安装

警告： 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩：

- **EW10A发动机** ⓘ
- **发动机/变速箱支撑** ⓘ
- **车轮** ⓘ

3.1. 动态张紧轮

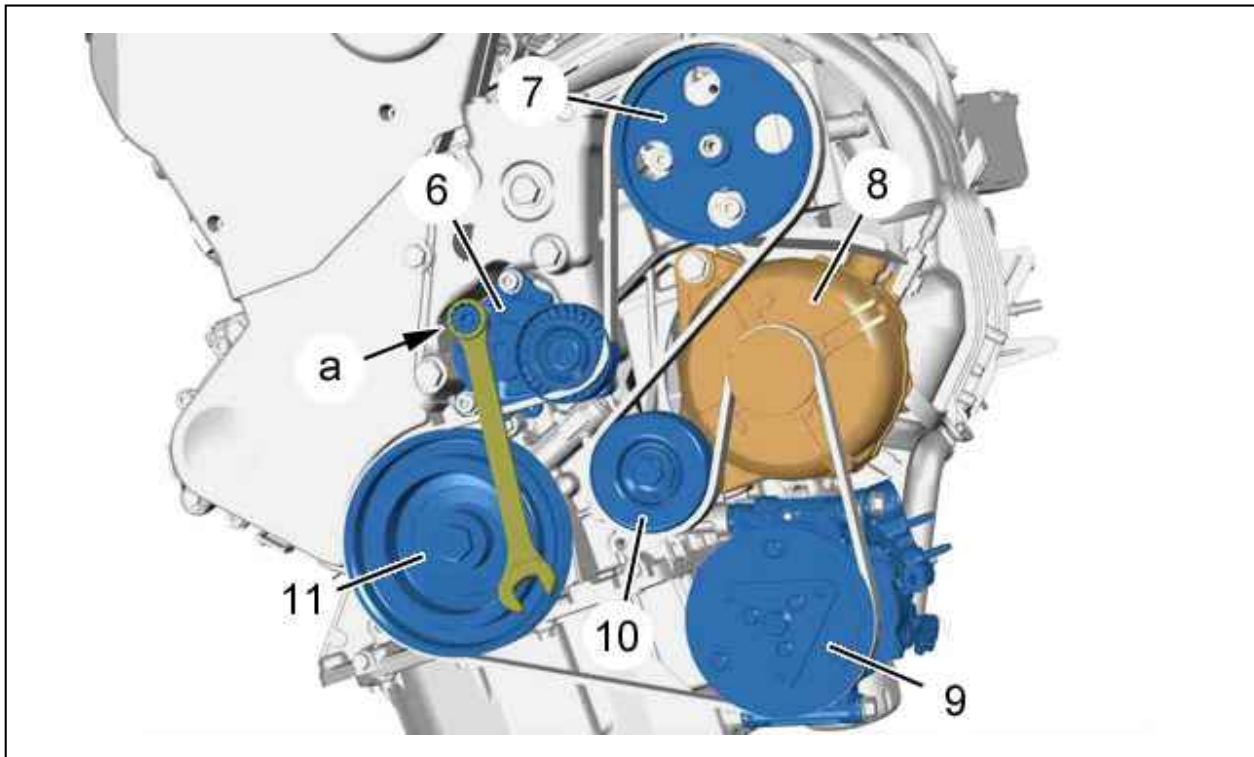
重新安装：

- 动态张紧轮(6)
- 3螺栓 (5)
- 发动机右侧支撑(4)
- 螺栓 (3)
- 螺栓 (2)

拆卸：

- 车间千斤顶
- 橡胶块

3.2. 附件驱动皮带



图：B1BG31OD

固定辅助驱动皮带 (按照以下顺序)：

- 附件驱动皮带轮 (11)
- 空调压缩机皮带轮 (9)
- 交流发电机皮带轮 (8)
- 导轮(10)
- 动力转向泵皮带轮(7)
- 动态张紧轮(6)

警告： 确保辅助皮带正确定位在不同皮带轮的槽内。

轻轻按压动态张紧轮(6) (如 "a" 所示)；使用19 mm两用扳手 (逆时针)。

拆下销钉 [0188-Q1]。

松开动态张紧轮(6)。

起动发动机。

检查：

- 无杂音
- 辅助皮带的正确定位

关闭发动机。

重新安装：

- 发动机下护板
- 右前挡泥板
- 右前轮
- 发动机装饰罩 (根据车辆装备)
- 使车辆着地